

# Confección de Mufas de Media Tensión

## DIRIGIDO A:

Curso presencial dirigido a Trabajadores electricistas de mantención industrial, electricistas de potencia, empresas de Minería y Eléctricas de Generación, Transmisión y Distribución.

## OBJETIVOS

- Conocer aspectos constructivos en cables de poder.
- Reconocer los efectos del campo eléctrico en cables de poder.
- Determinar las características y beneficios de las mufas de terminación.
- Identificar las precauciones al momento de la preparación e instalación de una mufa de terminación.
- Preparar el cable y confeccionar una mufa de terminación, una vez verificada las características mecánicas y eléctricas de ésta.

## CONTACTO



capacitacion@comulsa.cl



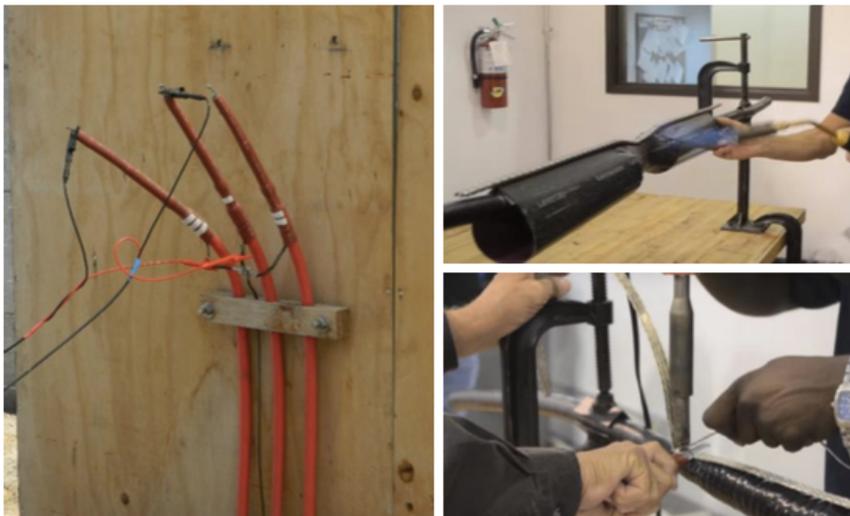
(562) 2495 4044/ 4045



(569) 57488051/ 82095565



A convenir



Se realiza trabajo práctico de confección de mufas.

# PROGRAMA

Lección	Contenido	Horas
1. Fundamentos, términos y definiciones.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aspectos constructivos en cables de poder.</li> <li>• Definición de mufa de media tensión (MT).</li> <li>• Concepto de campo eléctrico y límite de ruptura dieléctrico.</li> <li>• Efecto corona y su relación con el campo eléctrico y el diámetro mínimo de los conductores.</li> <li>• Valores de limite dieléctrico típicos del PVC y otros materiales.</li> <li>• Campo eléctrico en zonas de juntura, cambio de sección o cambio de material aislante.</li> <li>• El papel de la cinta semiconductor</li> </ul>	4 horas
2. Tipos de cables MT.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Características de los cables subterráneos y aéreos, tipos de cables.</li> <li>• Tensiones normalizadas.</li> <li>• Configuraciones típicas.</li> <li>• Tipo de aislamiento.</li> </ul>	4 horas
3. Características constructivas de mufas y terminaciones.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipos de mufas y terminales de interconectores y derivación, según nivel de aislamiento.</li> <li>• Resistencia mecánica al aplastamiento y a la tracción.</li> <li>• El papel de la coraza, envoltura o pantalla.</li> <li>• El papel de la envoltura final exterior.</li> </ul>	2 horas
4. Pruebas y trabajo de aplicación práctica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prueba de alta tensión (hipot test)</li> <li>• Técnicas manuales y normalizadas de instalación y armado de mufas y terminales, según tipo de aplicación.</li> <li>• Taller de armado de mufas.</li> <li>• Taller de inspección y pruebas de mufas.</li> <li>• Evaluaciones de desempeño</li> </ul>	6 horas



16 horas



1 día (9:00 a 18:00)



Diploma de Asistencia



Deposito, Cheque, Orden de Compra